Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2025.0004.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	**Kienle GmbH** **Zum Kesselbrunnen 3** **88499 Altheim** **DEUTSCHLAND**
Technische Spezifikation	**EN 1090-2:2018+A1:2024**
Ausführungsklasse	**EXC3 nach EN 1090-2**
Schweißprozess(e) (Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)	121 - Unterpulverschweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Robert Kopp, IWS geb. am: 06.06.1987
Vertreter (Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)	Holger Haile, Stufe B geb. am: 03.11.1972
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	02.12.2024
Gültigkeitsdauer	01.12.2027
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum	Düsseldorf, 02.12.2024 Ternig

Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

DVS ZERT DVS ZERT DVS ZERT