

Maschinenliste – Bearbeitungszentren

Stand: Januar 2025

Bearbeitungszentren	Verfahrwege (mm)	Ausstattung
SHW UniForce 6 Fahrständermaschine	X 8000 Y 3100 Z 1600	66 Werkzeuge Universal-Fräskopf CNC-Rundtisch 2500 x 2000 mm Tischbelastung 15 000 kg CNC-Rundtisch Ø 2500 mm Tischbelastung 30 000 kg
SHW PowerSpeed 4000 Fahrständermaschine	X 8000 Y 2600 Z 1600	90 Werkzeuge Universal-Fräskopf mit Kopfwechselfmagazin CNC-Rundtisch 2500 x 2000 mm Tischbelastung 30 000 kg CNC-Rundtisch Ø2000 mm Tischbelastung 20 000 kg
SHW PowerSpeed 2000 Fahrständermaschine	X 5000 Y 2100 Z 1300	66 Werkzeuge Universal-Fräskopf Tischbelastung 20 000 kg
Fermat WFT13 CNC Kreuzbettmaschine Horizontal	X 3000 Y 2000 Z 1500	96 Werkzeuge mit Kuka-Roboter Horizontalspindel CNC-Rundtisch 1600 x 1800 mm Tischbelastung 20 000 kg
Burr CNC Horizontales Bohrwerk	X 3000 Y 1400 Z 2000	100 Werkzeuge Palettengröße 1000 mm x 1800 mm Tischbelastung 5000 kg
Eumach VMC 3200 CNC Vertikales BAZ	X 3200 Y 1100 Z 900	40 Werkzeuge Tischgröße 3250 mm x 1220 mm Tischbelastung 2500 kg, Rundtisch
Eumach MC2150 CNC CNC Vertikales BAZ	X 2100 Y 1100 Z 900	40 Werkzeuge Tischgröße 2100 mm x 1100 mm Tischbelastung 2500 kg
Victor HC-1000 CNC Horizontales BAZ	X 1350 Y 1050 Z 1050	120 Werkzeuge Palettengröße 1000 mm x 1000 mm Tischbelastung 2000 kg 6-fach Palettenpool
Victor VC145 CNC Vertikales BAZ	X 1450 Y 700 Z 700	40 Werkzeuge Tischgröße 1650 mm x 650 mm Tischbelastung 2200 kg, Rundtisch
Eumach UMC 1000 5-Achs-BAZ	X 1000 Y 650 Z 700	40 Werkzeuge Rundtisch 1000 x 800 mm Tischbelastung 1200 kg
Victor AX800 5-Achs-BAZ	X 1000 Y 450 Z 1000	40 Werkzeuge Tischgröße 1250 x Ø800 mm Tischbelastung 1200 kg
Hermle C42 MT 5-Achs Dreh-Fräs BAZ	X 800 Y 800 Z 550	82 Werkzeugplätze Schwenkrundtisch Ø750 mm Tischbelastung Fräsen 1400 kg Tischbelastung Drehen 700 kg

Maschinenliste – Drehmaschinen

Stand: Januar 2025

Maschinenbezeichnung	Drehdurchmesser (mm)	Drehlänge (mm)
Victor VTurn A-26/85CV CNC-3-Achsen-Drehmaschine 12 angetriebene Werkzeuge/Stationen	Ø 350	850
Victor VTurn-S36/125 CV CNC-3-Achsen-Drehmaschine 12 angetriebene Werkzeugstationen	Ø 430	1255
Victor VTurn-36 CNC-Drehmaschine	Ø 550	1250
Victor VTurn-45/125 CM CNC-3-Achsen-Drehmaschine 12 angetriebene Werkzeugstationen	Ø 520	1000
Victor VTurn-46 CNC-Drehmaschine	Ø 730	1400
Victor VTurn-46/165V CNC-Drehmaschine	Ø 730	1650
Geminis Goratu GHT5 CNC-Drehmaschine	Ø 1000 über Maschinenbett Ø 680 über Querschlitzen	3000
Geminis Goratu GT5 CNC-Drehmaschine	Ø 1200 über Maschinenbett Ø 850 über Querschlitzen	3000
Geminis Goratu GT5i-G2 CNC-Drehmaschine	Ø 1400 über Maschinenbett Ø 1050 über Querschlitzen	3000
Geminis Goratu GHT-9 CNC-Drehmaschine	Ø 1600 über Maschinenbett Ø 1225 über Querschlitzen	5000

Brennschneiden

CNC-Brennschneiden bis 3000 x 12000 x 180 mm

Plasmaschneiden

CNC-Plasmaschneiden bis 3000 x 6000 mm, von 1 bis 25 mm Dicke

Sandstrahlen

Sandstrahlarbeiten in Freistrahnhalle 5 m x 5 m x 15 m

Profil-Rundbiegen

bis 4-Zoll-Rohr und I-Träger 120 mm

Blech-Rundbiegen

bis 20 mm und Arbeitsbreite 1000 mm

Biegen/Kanten

bis Stärke 20 mm, Länge 4000 mm; Druckleistung 500 t

Richten

Portalrichtpresse 2500 mm x 4000 mm; 300 t